

[공개]

국가기술훈자격 실기시험문제

자격종목	항공기체정비기능사	과제명	항공기체 정비작업
------	-----------	-----	-----------

※문제지는 시험종료 후 본인이 가져갈 수 있습니다.

비번호		시험일시		시험장명	
-----	--	------	--	------	--

※시험시간 : 2시간 40분

- 1과제(동영상) : 1시간
- 2과제(작업) : 1시간 40분

1. 요구사항

※ 지급된 재료 및 시설을 사용하여 아래 작업을 완성하십시오.

가. 동영상 문제를 보고 컴퓨터 키보드와 마우스를 이용하여 답하십시오. (1시간)

나. 다음 항공기체정비 기초작업 중 감독위원이 지정하는 1가지 작업을 하십시오. (20분)

1) 토크 및 코터핀작업

- 가) 감독위원이 지정한 볼트에 토크렌치를 사용하여 규정 토크값으로 조여주는 작업을 하십시오.
- 나) 감독위원이 지정한 곳에 코터핀 작업을 하십시오.

2) 턴버클의 안전결선작업

- 가) 장력측정기를 활용하여 턴버클을 조정하고 감독위원이 지정하는 장력값으로 맞추십시오.
- 나) 케이블에 맞게 단선식 또는 복선식으로 턴버클에 안전결선 작업을 하십시오.

3) 토크 및 안전결선작업

- 가) 감독위원이 지정한 볼트에 토크렌치를 사용하여 규정 토크값으로 조여주는 작업을 하십시오.
- 나) 감독위원이 지정한 곳에 안전결선 작업을 하십시오.

[공개]

자격종목	항공기체정비기능사	과 제 명	항공기체 정비작업
------	-----------	-------	-----------

다. 지급된 재료를 사용하여 지정된 도면과 같은 리벳팅작업을 하시오. (40분)

(단, 도면내의 리벳 위치와 괄호() 치수는 감독위원이 지정하는 위치와 값을 기록하고 그 값에 맞춰 작업합니다.)

라. 지급된 재료를 사용하여 도면과 같은 벤딩 및 플레어링작업을 하시오. (40분)

(단, 도면내의 괄호() 치수는 감독위원이 지정하는 값을 기록하고 그 값에 맞춰 작업합니다.)

[공개]

자격종목	항공기체정비기능사	과제명	항공기체 정비작업
------	-----------	-----	-----------

2. 수험자 유의사항

※ 다음 유의사항을 고려하여 요구사항을 완성하십시오.

- 1) 수험자 인적사항 및 답안 작성은 반드시 검은색 필기구만 사용하여야 하며, 그 외 연필류, 유색 필기구, 지워지는 펜 등을 사용한 답안은 채점하지 않으며 0점 처리됩니다. 답안 정정 시에는 정정하고자 하는 단어에 두 줄(=)을 긋고 다시 작성하거나 수정테이프(수정액 제외)를 사용하여 정정하시기 바랍니다.
- 2) 수험자는 안전사고를 방지하기 위하여 작업에 알맞은 복장을 착용하여야 합니다.
- 3) 감독위원의 지시에 따라 실기작업에 임하며, 각 과정별 작업은 안전사항을 준수하여 작업해야 합니다.
- 4) 타 수험자와의 대화를 금지하며 수험 완료자에게 접근을 하지 않습니다.
- 5) 지급재료가 불량이면 작업전에 교체합니다. (시험시작 후 교체는 불가)
- 6) 수험자가 지참한 공구와 지정된 시설만을 사용하며, 안전수칙을 준수하고, 사용한 기기, 공구, 장비 등은 깨끗이 닦아서 반납합니다.
- 7) 제작 작품을 제출할 때는 비번호를 기재하여 제출합니다.
- 8) 작업시험 중 감독위원의 질문에 반드시 답을 합니다.
- 9) 수험자는 수험 전과정을 응시해야 하며 수험 완료자는 감독위원의 지시에 따릅니다.
- 10) 시험 중 수험자는 반드시 안전수칙을 준수해야하며, 작업 복장상태, 정리정돈 상태, 안전사항 등이 채점대상이 됩니다.
- 11) 다음 사항은 실력에 해당하여 채점 대상에서 제외됩니다.
 - 가) 수험자 본인이 수험 도중 시험(모든 과제)에 대한 포기 의사를 표하는 경우
 - 나) 실기시험 과정 중 1개 과정이라도 불참한 경우
 - 다) 주어진 과제에 대하여 1가지라도 수행 또는 결과물을 제출하지 않고 포기한 경우
 - 라) 기능이 해당 등급 수준에 전혀 도달하지 못한 것으로 시험위원이 판단할 경우
 - 마) 수험자가 기계조작 미숙 등으로 계속 작업 진행 시 본인 또는 타인의 인명이나 재산에 큰 피해를 가져올 수 있다고 시험위원이 판단할 경우
 - 바) 부정행위를 한 경우
 - 사) 감독위원의 확인 없이 지급재료 이외의 재료를 사용한 경우
- 12) 다음 사항에 대해서는 해당 과제를 0점 처리합니다.
 - 가) 치수 오차가 $\pm 20\text{mm}$, $\pm 10^\circ$ 범위를 초과한 작품
 - 나) 제작된 작품이 감독위원 전원이 오작이라고 합의한 작품
 - 예) 상·하면이 도면과 다른 작품, 튜브가 파손된 작품
 - 다) 요구사항 또는 유의사항을 준수하지 않은 작품
 - 라) 각 과제의 시험시간을 초과하는 경우

※ 국가기술자격 시험문제는 저작권법상 보호되는 저작물이고, 저작권자는 한국산업인력공단입니다. 시험문제의 일부 또는 전부를 무단 복제, 배포, (전자)출판하는 등 저작권을 침해하는 일체의 행위를 금합니다.

<국가기술자격 부정행위 예방 캠페인 : “부정행위, 묵인하면 계속됩니다.”>

[공개]

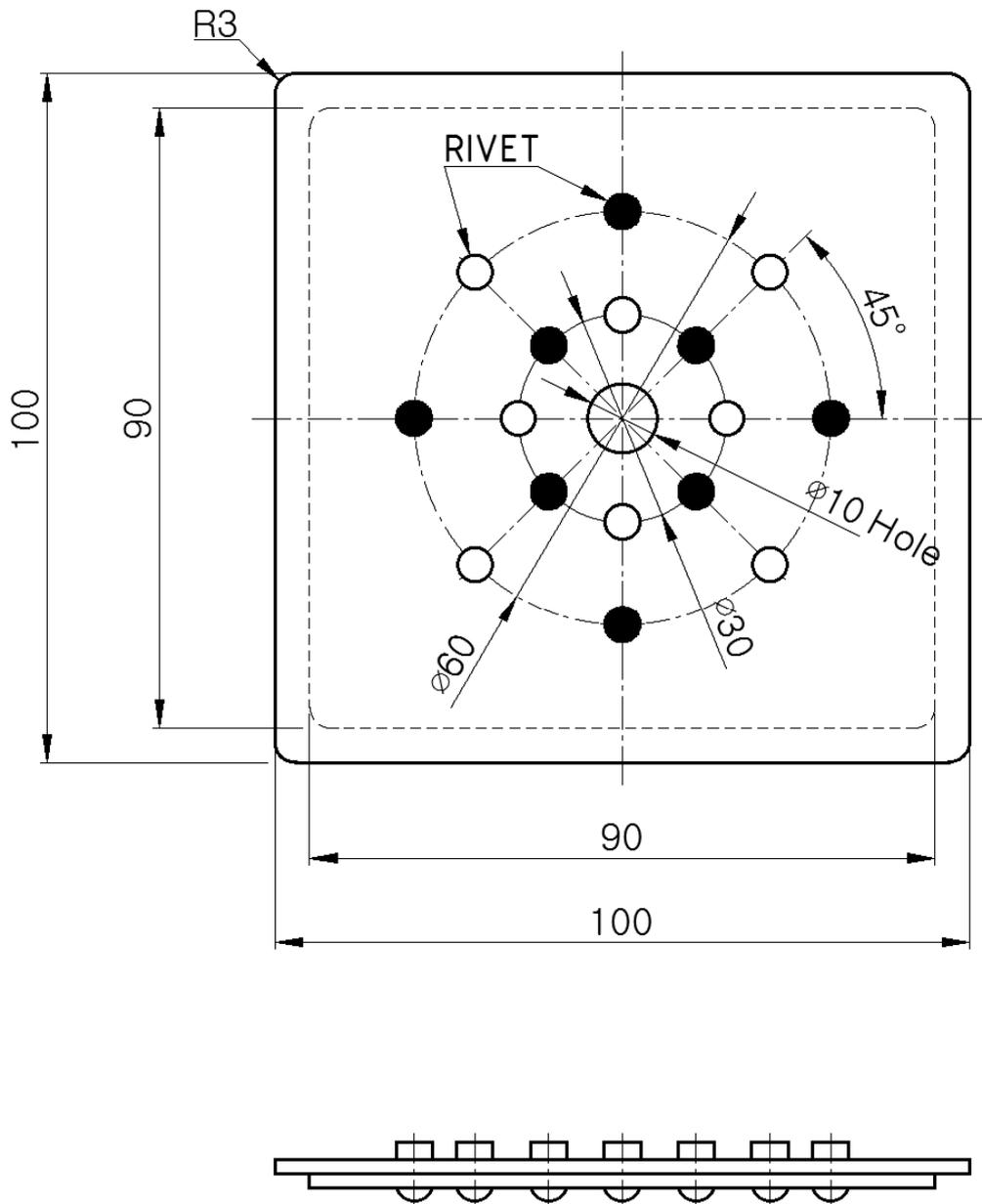
3. 도면

자격종목	항공기체정비기능사	과제명	리벤팅 작업	척도	NS
------	-----------	-----	--------	----	----

[리벤팅 도면 ①]

단위 : mm

(t=2mm)



[공개]

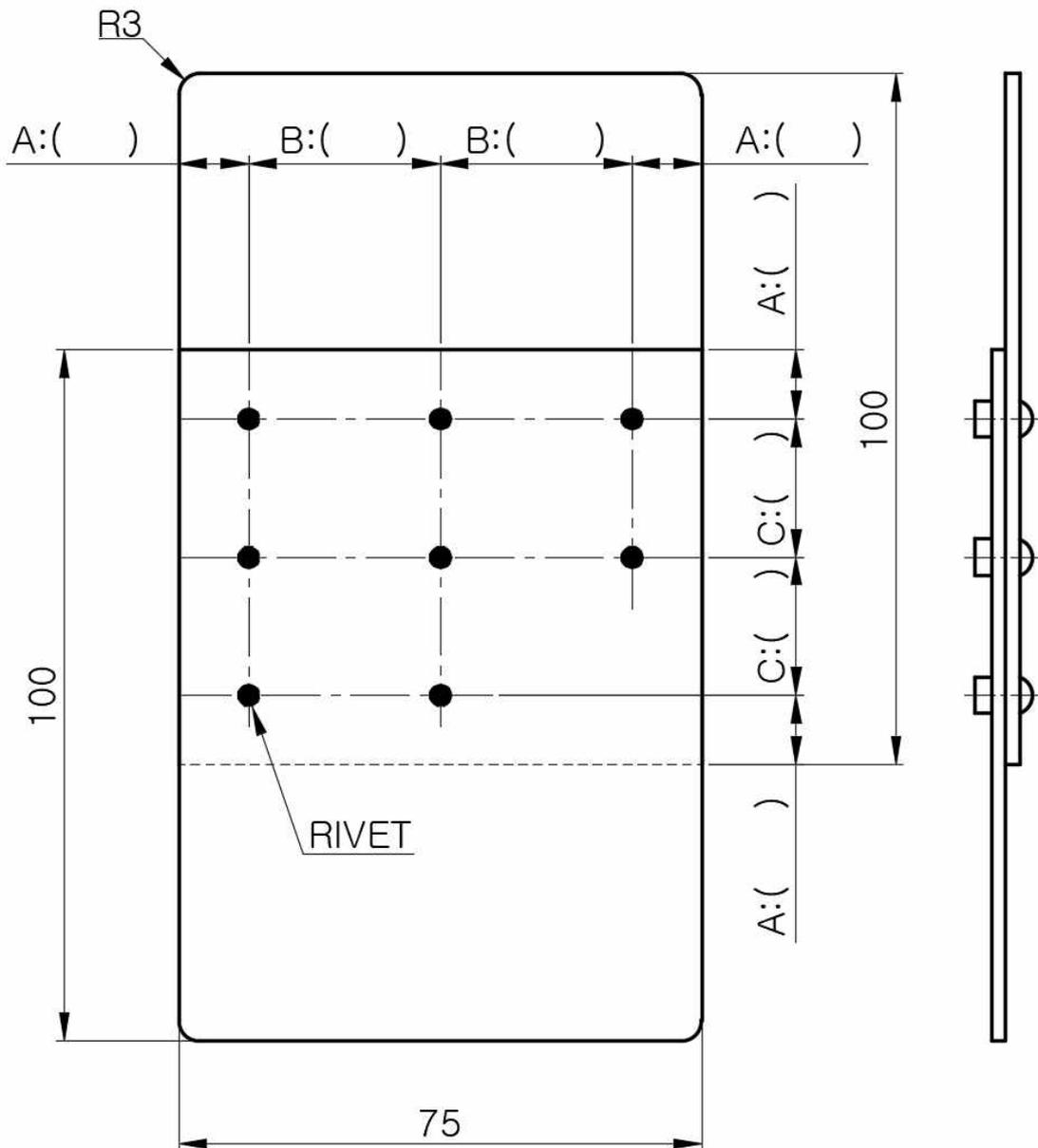
3. 도면

자격종목	항공기체정비기능사	과제명	리벤팅 작업	척도	NS
------	-----------	-----	--------	----	----

[리벳팅 도면 ②]

단위 : mm

(t=2mm)



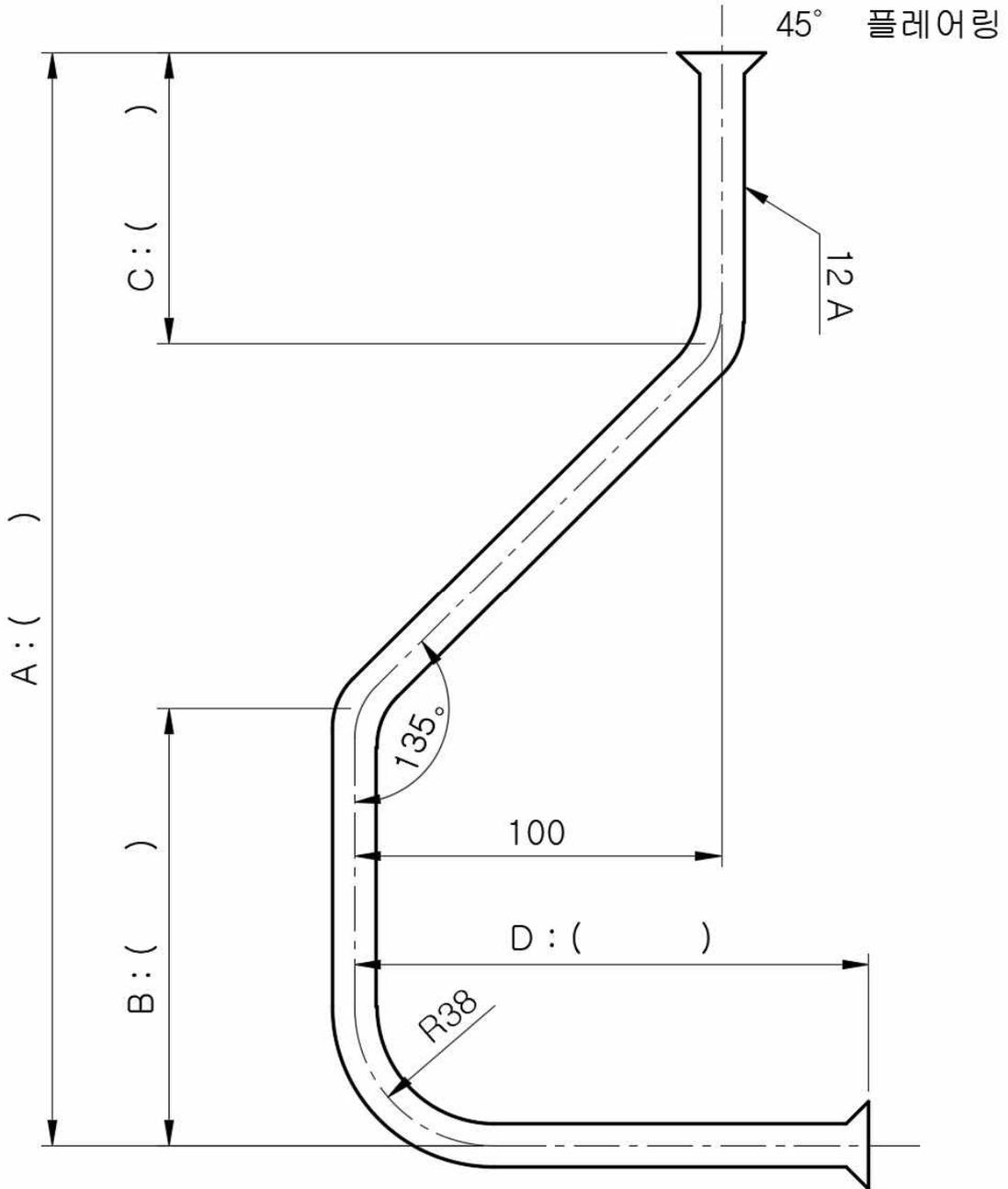
[공개]

3. 도면

자격종목	항공기체정비기능사	과제명	벤딩 및 플레어링 작업	척도	NS
------	-----------	-----	--------------	----	----

[튜브벤딩 도면]

단위 : mm



[공개]

4. 지급재료 목록

자격종목	항공기체정비기능사
------	-----------

일련 번호	재 료 명	규 격	단 위	수 량	비 고
1	안전결선 와이어	Ø0.032 inch	m	1.5	
2	코터핀	Ø2.0mm, Ø3.0mm	개	각2	
3	마스킹 테이프	폭 20mm	개	1/2	
4	알루미늄 튜브	12A × 600mm	개	1	
5	알루미늄 판	2t×75×100 mm	장	2	
6	드릴날	Ø3.0 mm	개	1	3인 공용
7	리머	Ø3.2 mm	개	1	3인 공용
8	알루미늄 판	2t×90×90 mm	장	1	
9	알루미늄 판	2t×100×100 mm	장	1	중앙에 Ø10mm hole 가공 포함
10	리벳	Ø3.0 mm, 길이 8mm	개	10	SI 둥근머리
11	-이 하 여 백-				
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

※ 국가기술자격 실기시험 지급재료는 시험종료 후(기권, 결시자 포함) 수험자에게 지급하지 않습니다.